

Figure 4[®] Standalone

超快且经济实惠的工业 3D 打印机



作为 3D Systems 可扩展、完全集成的 Figure 4 技术平台的一部分, Figure 4 Standalone 是一个经济实惠且用途广泛的解决方案, 适用于小批量生产以及当天原型制造, 可实现快速设计迭代和验证, 提供高速度、高质量、高精度、工业级耐用性, 以及各种服务和支持。

Figure 4[®] Standalone

超快速且经济实惠的工业 3D 打印机



价格实惠:

工业级耐用性,
经济实惠



多功能:

各种材质均可提供卓越
性能



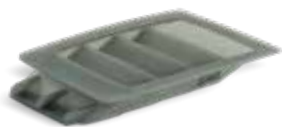
快速:

快速的吞吐量可实现更快的
“零件到手”交付



总运营成本:

部件生产具有成本效益



周转快

实现当天功能性原型制造以及小批量生产，每月可生产多达 500 个部件，实现高达 100 毫米/小时的超高速率。



易于使用

Figure 4 Standalone 设计极具易用性，其中包括使用强大的 3D Sprint[®] 软件准备文件并进行打印管理，通过手动送料快速轻松实现材料更换，以及可进行固化的独立后处理配件。



高质量的一致输出

Figure 4 Standalone 采用非接触式薄膜 Figure 4 技术，具有六西格玛可重复性质量和精度，兼具出色的表面光洁度和精密特征细节。Figure 4 Standalone 采用紧凑且易于使用的设计，提供工业级耐用性、服务和支持，更凭借先行更换服务模型和 3D Connect[™]，提供主动和预防性支持。



应用范围广

凭借 Figure 4 Standalone 的多功能性，您可以将一台打印机用于快速迭代、功能性原型制造、设计验证、适用于小批量生产的最终用途部件和替换部件、数字纹理处理应用、珠宝铸模、模具快速工装、母模、夹具和固定装置。



各种材料可满足多种广泛应用

3D Systems 的材料设计中心拥有 30 多年成熟的研发经验和流程开发专业知识。Figure 4 Standalone 适用的材料种类广泛,而且还在不断扩展,可满足多种多样对功能性原型制造、最终用途部件直接生产、成型和铸造的应用需求。

刚性材料

Figure 4 刚性材料可生产外观和质感与铸造或注塑成型部件一般无二的耐用塑料部件,这些部件的特点包括打印速度快、伸长率高、抗冲击强度大、耐湿/防潮性好以及长期环境稳定性等。

弹性材料

Figure 4 弹性材料是生产具有出色形状复原能力和高撕裂强度的功能性类橡胶部件的理想之选,非常适用于压缩形变类应用和有材料延展性要求的应用。

耐高温材料

Figure 4 耐高温材料的热变形温度高达 300°C 以上,无需额外的热固化后处理,在极限条件下具有极高刚性和出色的稳定性。

特殊材料

选择适用于消失模具、首饰铸造、要求生物相容性和/或灭菌的医疗应用等的 Figure 4 特殊材料。

配件

LC-3DPRINT BOX UV 后固化装置

可选的 LC-3DPrint Box 后固化装置适用于要求具有最终材质特性的 UV 固化的部件,并且它是 Figure 4 Standalone 打印材质推荐使用的 UV 固化装置。LC-3DPrint Box 是创新型的 UV 光灯盒,内部巧妙地装有 12 个 UV 灯泡,确保产品受到全方位光照,实现快速均匀固化。与热固化流程所需的若干小时相比,这种 UV 光固化流程仅需数分钟即可完成。

3D SYSTEMS 的 LC-3DMIXER

可选的 LC-3DMixer 可保证您的 Figure 4 材料随时可以使用,并且具有极佳的一致性。LC-3DMixer 是用于混合 3D 打印材料的理想滚筒/倾斜搅拌装置。



Figure 4® Standalone

成型尺寸 (xyz)	124.8 x 70.2 x 196 毫米 (4.9 x 2.8 x 7.7 英寸)
分辨率	1920 x 1080 像素
像素间距	65 微米 (0.0025 英寸) (390.8 有效 PPI)
波长	405 nm
操作环境	
温度	18-28 °C (64-82 °F)
湿度 (RH)	20-80%
电源	100-240 VAC, 50/60 Hz, 单相, 4.0A
尺寸 (宽 x 深 x 高)	
装箱 3D 打印机	73.66 x 68.58 x 129.54 厘米 (29 x 27 x 51 英寸)
底座 (带包装)	82.55 x 79.375 x 55.245 厘米 (32.5 x 31.25 x 21.75 英寸)
3D 打印机 (拆箱后)	42.6 x 48.9 x 97.1 厘米 (16.7 x 19.25 x 38.22 英寸)
3D 打印机 + 底座 (拆箱后)	68.1 x 70.4 x 135.6 厘米 (26.8 x 27.71 x 53.38 英寸)
重量	
装箱 3D 打印机	59 千克 (130 磅)
底座 (带包装)	26.3 千克 (58 磅)
3D 打印机 (拆箱后)	34.5 千克 (76 磅)
3D 打印机 + 底座 (拆箱后)	54.4 千克 (120 磅)
认证	FCC、CE、EMC

配件	
后处理	附赠部件抛光工具配件包; 需要可选 3D Systems LC-3DPrint Box UV 后固化装置或其他 UV 固化装置
LC-3DPrint Box	加载容量 (WxDxH): 260 x 260 x 195 mm 尺寸 (WxDxH): 41 x 44 x 38 cm 全光谱: 300-550 nm 控制温度, 实现最佳固化 重量 (拆箱后): 22 kg 电气: 110V/230V, 50/60 Hz, 2.6A/1.3A
LC-3DMixer (用于混合材料, 单独购买)	尺寸 (WxDxH): 410 x 270 x 100 mm 重量 (拆箱后): 4 kg 电气: 100-240 V, 50/60 Hz

材料	
建模材料	有关可用材料的规格, 请参阅材料选择指南和单独的材料数据表。
材料包装	1 千克瓶装, 用于手动倒入

软件和网络	
3D Sprint® 软件	建模作业设置、提交及作业队列管理简便; 自动零件放置和建模优化工具; 零件嵌套功能; 零件编辑工具; 自动生成支撑结构; 作业统计
支持 3D Connect™ 软件	3D Connect 服务提供与 3D Systems 服务团队安全的云连接, 以实现主动预防性支持。
连接	10/100/1000 以太网接口
客户端硬件建议	<ul style="list-style-type: none"> 3 GHz 多核处理器 (最低 2 GHz Intel® 或 AMD® 处理器) 8 GB RAM 或更高 (最低 4 GB) OpenGL 3.2 和 GLSL 1.50 支持 (最低 OpenGL 2.1 和 GLSL 1.20); 1 GB 显存或更大, 1280 x 1024 (最低 1280 x 960) 屏幕分辨率或更高 固态硬盘或 10,000 RPM 硬盘驱动器 (最少需要 7 GB 可用硬盘空间, 额外需要 3 GB 可用磁盘空间用于缓存) Google Chrome 或 Internet Explorer 11 (最低 Internet Explorer 9) 其他: 带滚轮的 3 键鼠标、键盘、与应用程序一起安装的 Microsoft .NET Framework 4.6.1
客户端操作系统	Windows® 7 和更高版本 (64 位操作系统)
支持的输入文件格式	STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP 和 X_T

注意: 并非所有产品和材料在所有国家/地区都有供应 - 有关供应方面的问题, 请咨询当地的销售代表。

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不做出任何类型的明示或暗示担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。

© 2020 3D Systems Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems 即 3D Systems 徽标, Figure 4 和 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, 3D Connect 是 3D Systems, Inc. 的商标。

Figure 4[®] Modular

随着您的原型制造和生产需求增长而优化的可扩展、
半自动 3D 制造解决方案



Figure 4 Modular 是一项可扩展的半自动 3D 生产解决方案, 随您业务增长而优化, 确保容量满足您当前和未来的需求, 每月最多可生产 10,000 个部件, 制造灵活性无与伦比。

Figure 4® Modular

可实现当天原型制造和直接 3D 生产的可扩展解决方案

Figure 4 Modular 拥有一系列优势,例如其容量最大可扩展至 24 个打印引擎、自动作业管理和排队、自动上料和集中式后处理,其端到端数字化制造流程非常适合低到中等规模生产和搭桥制造。此外,每台打印机可作为服务大规模生产部件的单个高吞吐量生产线的一部分来处理不同的材料和作业。



基本单元(控制器和一台打印机)

每个控制器最多可添加 23 台辅助打印机, 总共扩展至 24 台打印机

Figure 4 UV Cure Unit 350*

模块可扩展性

Figure 4 Modular 的基本配置包含一台打印机和一个中央控制器。这种配置形式可轻松在一个控制器上最多扩展到 24 个打印机模块,同时布局也可灵活安排,从而使生产能够在不中断车间生产的情况下快速成批进行。

端到端生产能力

借助 3D Sprint 先进软件快速轻松地准备打印作业、超快打印速度、将数小时后固化过程缩短为数分钟,以及 3D Connect Service 提供主动预防性支持,确保高部件吞吐量、高准确度和可重复性。

低运营总成本

Figure 4 Modular 支持企业直接从数字 CAD 文件转到制造阶段,节省模具成本并避免延迟,及时开始交付最终部件。

此半自动解决方案可通过自动化作业管理和排队以及自动化上料系统减少人工工作。

非同寻常的灵活性

Figure 4 Modular 的单个打印机可实现同时以多种材料打印各种大小和形状的部件,从而生产及原型制造各种部件。

*UV 固化是精加工部件过程中必不可少的一步,3D Systems 可供应两种 UV 光固化装置。

通过 FIGURE 4 技术提高速度、准确性和可重复性

我们的 Figure 4 解决方案功能多样,其使用基于投影仪的成像技术快速在单个图像中构建每一层,同时结合非接触式膜 Figure 4 技术,将打印速度提升至最高 100 毫米/小时。与热基固化流程需要的几小时相比,光基固化流程仅需数分钟即可完成,进一步提高了吞吐量并缩短了部件制造时间,实现当天打印当天发货。

使用同一种技术将设计从 CAD 图形转化为原型到最终制造,加速并简化了制造工作流程,同时缩短上市时间。数字成型降低开发成本、提高生产效率并消除模具需求。此外,这些系统还实现了六西格玛重复性,提供可重复且准确度忠实于 CAD 图形的部件。



各种材料可满足多种广泛应用

3D Systems 的材料设计中心拥有 30 多年成熟的研发经验和流程开发专业知识。Figure 4 Modular 适用的材料种类广泛，而且还在不断扩展，可满足多种多样对功能性原型制造、最终用途部件直接生产、成型和铸造的应用需求。

刚性材料

Figure 4 刚性材料可生产外观和质感与铸造或注塑成型部件一般无二的耐用塑料部件，这些部件的特点包括打印速度快、伸长率高、抗冲击强度大、耐湿/防潮性好以及长期环境稳定性等。

弹性材料

Figure 4 弹性材料是生产具有出色形状复原能力和高撕裂强度的功能性类橡胶部件的理想之选，非常适用于压缩形变类应用和有材料延展性要求的应用。

耐高温材料

Figure 4 耐高温材料的热变形温度高达 300°C 以上，无需额外的热固化后处理，在极限条件下具有极高刚性和出色的稳定性。

特殊材料

选择适用于消失模具、要求生物相容性和/或灭菌的医疗应用等的 Figure 4 特殊材料。

后处理配件

集中式 UV 固化后处理装置可作为整套解决方案的一部分供货。UV 固化是精加工部件和获得最终材料属性所必不可少的一步。Figure 4 材料使用光固化流程，与热固化流程需要花费数小时相比，此固化流程只需数分钟时间。3D Systems 有两种光固化装置可供选择：

FIGURE 4 UV CURE UNIT 350

Figure 4 UV Cure Unit 350 的四壁内部装有 12 个 UV 灯泡，可高效均匀地固化 Figure 4 材料的部件。此装置的内部结构支持您分多层放置产品，一次可固化多个部件，其还针对使用 Figure 4 Modular 打印的部件进行了优化，可容纳构建高达 346 毫米的部件。

LC-3DPRINT BOX UV 后固化装置

LC-3DPrint Box 适用于 UV 固化部件，推荐用于 UV 固化高度低于 195 毫米、以 Figure 4 Modular 为打印材料的部件。LC-3DPrint Box 是创新型的 UV 光灯盒，内部巧妙地装有 12 个 UV 灯泡，确保产品受到全方位光照，实现快速均匀固化。

Figure 4 UV
Cure Unit 350



LC-3DPrint Box UV
后固化装置



Figure 4® Modular

一种适用于原型制造和生产的可扩展 3D 制造解决方案

打印机硬件	
成型尺寸 (xyz)	124.8 x 70.2 x 346 毫米 (4.9 x 2.8 x 13.6 英寸)
最小层厚	0.01 毫米 (0.0004 英寸)
分辨率	1920 x 1080 像素
像素间距	65 微米 (0.0025 英寸) (390.8 有效 PPI)
波长	405 纳米
操作环境	全天候运行
温度	5-30 °C (41-86 °F)
湿度 (RH)	30-70%
电源	100-240 VAC, 50/60 Hz, 单相, 15A/7.5A
压缩空气	干燥空气的最低压力为 4.83 bar (70 psig)。管道外径 9.5 毫米 或 6.4 毫米 (0.38 或 0.25 英寸)。3D Systems 不提供连接至机器的外部连接
配置	基本装置 (控制器和一台打印机), 可扩展至 24 台辅助打印机
尺寸 (宽x深x高)	基本装置 (拆箱后): 122.6 x 72.9 x 209.1 厘米 (48.2 x 28.7 x 82.3 英寸) 辅助打印机 (拆箱后): 66.1 x 72.9 x 209.1 厘米 (26 x 28.7 x 82.3 英寸)
重量	控制器 (拆箱后): 98.5kg (217.2 lbs) 打印机 (拆箱后): 190.5kg (420 lbs)
认证	FCC、CE、EMC、UL

后处理配件	
后处理	清洁、干燥和固化
清洁溶剂	异丙醇、Easy Rinse C、三丙二醇甲醚
固化配件 (另行购买)	
Figure 4 UV Cure Unit 350	负载容量 (宽x深x高): 124.8 x 70.2 x 346 毫米 尺寸 (宽x深x高): 50 x 57 x 100 厘米 全光谱: 300-550 nm 控制温度以实现最佳固化效果 重量 (拆箱后): 77.1 kg
LC-3DPrint Box (用于固化打印部件, Z 轴高度最高可达 195 毫米)	负载容量 (宽x深x高): 2260 x 260 x 195 毫米 尺寸 (宽x深x高): 41 x 44 x 38 厘米 全光谱: 300-550 纳米 控制温度以实现最佳固化效果 重量 (拆箱后): 22 kg 电气: 110V/230V, 50/60 Hz, 2.6A/1.3A

材料	
建模材料	有关可用材料的规格, 请参阅材料选择指南和单独的材料数据表。
材料包装	2.5 kg 材料盒, 用于自动补充材料

软件和网络	
3D Sprint® 软件	构建作业设置、提交及作业队列管理简便; 自动零件放置和构建优化工具; 零件嵌套功能; 零件编辑工具; 自动生成支撑结构; 作业统计
支持 3D Connect™ 软件	3D Connect 服务提供与 3D Systems 服务团队安全的云连接, 以实现主动预防性支持。
连接	RJ45 以太网接口。 不提供网络集线器和电缆
客户端硬件建议	<ul style="list-style-type: none">3 GHz 多核处理器 (最低 2 GHz Intel® 或 AMD® 处理器), 8 GB RAM 或更高 (最低 4 GB)OpenGL 3.2 和 GLSL 1.50 支持 (最低要求: OpenGL 2.1 和 GLSL 1.20), 1 GB 显存或更高, 1280 x 1024 (最低 1280 x 960) 屏幕分辨率或更高固态硬盘或 10,000 RPM 硬盘驱动器 (最少需要 7 GB 可用硬盘空间, 额外需要 3 GB 可用磁盘空间用于缓存)Google Chrome 或 Internet Explorer 11 (最低要求: Internet Explorer 9)其他: 带滚轮的 3 键鼠标、键盘、与应用程序一起安装的 Microsoft .NET Framework 4.6.1
客户端操作系统	Windows® 7 和更高版本 (64 位操作系统)
支持的输入文件格式	STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP 和 X_T

注意: 并非所有产品和材料在所有国家/地区都可用 - 有关可用性问题, 请咨询当地的销售代表

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不做出任何类型的明示或暗示担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。

© 2020 3D Systems Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、Figure 4 和 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, 3D Connect 是 3D Systems, Inc. 的商标。

400-890-7899 | www.3dsystems-china.com

3DS-41301D 09-19

Figure 4[®] Production

可用于直接 3D 生产的可定制、
全集成式工厂解决方案

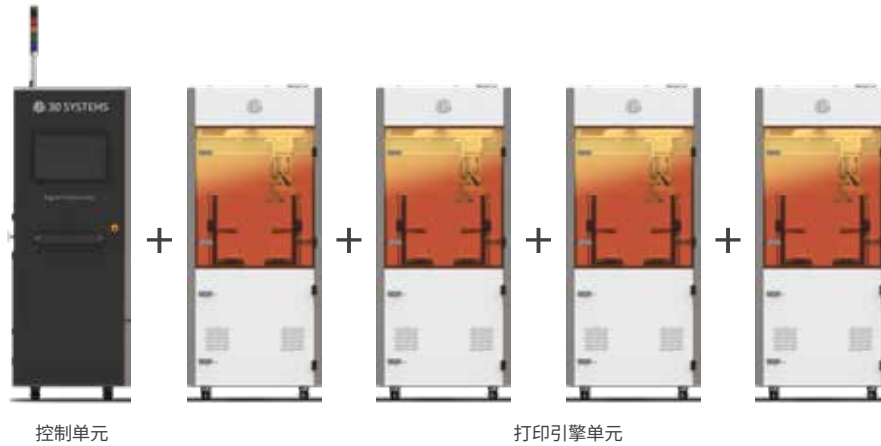


Figure 4 Production 将增材制造的设计灵活性与可配置的在线生产模块相结合, 以提供可定制和自动化的直接 3D 生产解决方案。

Figure 4[®] Production

可定制、全集成式、可用于直接 3D 生产的解决方案, 每年产能超过 100 万个部件

Figure 4 Production 是可扩展、全集成式增材制造解决方案, 具有超快打印速度, 吞吐量最多高出 15 倍, 且相比传统制造部件和作业, 部件成本最多可降低 20%*。自动化打印和送料等功能可简化操作并降低总拥有成本。



极高的吞吐量

近期数据摘要 Figure 4 Production 的部件打印速度高达 65 毫米/小时, 原型制作速度高达 100 毫米/小时。打印自动化和 UV 光固化的结合转变了部件生产的格局, 从而实现了极高的增材制造吞吐量, 部件生产时间缩短到区区数分钟。相比之下, 热固化专用系统需要数小时的后处理才能获得所需的部件特性。

灵活性

Figure 4 Production 的可扩展性和可定制的配置, 使容量能够满足您当前和未来的需求, 实现卓越的制造灵活性。独立的单元可放置于自动化的装配线当中, 并与二次工艺(包括清洗、干燥和固化)集成。

自动化

Figure 4 Production 是一种定制的全集成数字制造解决方案, 其端到端的数字打印工作流程由 3D Systems 软件提供支持。Figure 4 Production 的打印速度非常快*, 并拥有自动化材料处理功能。将自动化和部件精确度两相结合, 为所有材料的生产过程提供了六西格玛生产标准。

* 根据 Figure 4 Production 的各种使用案例, 吞吐量比其他 3D 打印系统有所提升; 部件成本系与以传统方式制造的部件和在 Figure 4 Production 上制造 500 个部件的运营相比较。

FIGURE 4 PRODUCTION 使用免工具数字生产技术, 实现堪比注塑模具成型部件的质量, 产品具有以下特性:



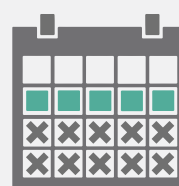
灵活性:

根据应用的具体需要定制产品配置和材料



自动化:

高生产力, 将手动流程降到最低



快速:

快速的吞吐量可实现更快的“零件到手”交付



总成本运营成本 (TCO):

部件成本降低达 20%*, 消除了制造模具的时间和成本

各类广泛材料可满足多元化应用

3D Systems 的材料设计中心拥有 30 年成熟的研发经验和流程开发专业知识。Figure 4™ 适用的材料种类广泛,而且还在不断扩展,可满足对功能性原型制造、最终用途部件直接生产、成型和铸造的一系列应用需求。Figure 4 Production 的客户还可以选择与 3D Systems 的工程师合作,创建专门为其应用设计的独特材料。

刚性材料



Figure 4 刚性材料可生产外观和质感与铸造聚氨酯或注塑成型部件一般无二的耐用塑料部件,这些部件的特点包括打印速度快、伸长率高、抗冲击强度优异、耐湿/防潮性好以及长期环境稳定性等。

弹性材料



Figure 4 弹性材料是生产具有出色形状复原能力和高撕裂强度的功能性类橡胶部件的理想之选,非常适用于压缩形变类应用和有材料延展性要求的应用

耐高温材料



Figure 4 耐高温材料的热变形温度高达 300°C,无需额外的热固化后处理,在极限条件下具有极高刚性和出色的稳定性。

特殊材料



Figure 4 Production 与 3D Systems 的整个 NextDent® 材料产品组合兼容,有助于简化牙科装置的完全定制。您还可从 Figure 4 的特殊材料中进行选择,用于消失模具加工、珠宝铸造、需要生物相容性和/或灭菌的医疗应用等。

有关可用材料的规格,请参阅材料选择指南和单独的材料数据表。

Sp 3D Sprint®

用于 Figure 4 工作流程的端到端软件解决方案

Figure 4 解决方案使用 3D Sprint (3D Systems 的高级软件),实现从一个直观界面进行文件准备、编辑、打印和管理。3D Sprint 通过减少客户对第三方供应商昂贵的软件席位的需求,大大降低客户 3D 打印机的拥有成本。3D Sprint 自动生成非常高效的支撑,所需材料少得多,可节省大量成本。

Co 3D Connect™

全新的 3D 生产管理水平

3D Connect Service 提供与 3D Systems 服务团队的基于云的可靠连接,以提供主动预防性支持,确保更好地服务客户,延长正常运行时间,为您的系统带来生产保障。

可使用 Figure 4 Production 打印高部件



Figure 4[®] Production

可定制、全集成式、可用于直接 3D 生产的工厂解决方案

打印机硬件	
成型尺寸 (xyz)	124.8 x 70.2 x 346 毫米 (4.9 x 2.8 x 13.6 英寸)
吞吐量	效率高达每分钟 1 个打印作业 (取决于部件的几何形状)
分辨率	1920 x 1080 像素
像素间距	65 微米 (0.0025 英寸) (390.8 有效 PPI)
波长	405 纳米
操作环境	24/7 全天候运行设计
温度	18-28 °C (64-82 °F)
湿度 (RH)	20-80%
电源	208/120 VAC, 3 相 Y, 60 Hz; 60A (最大值)
压缩空气	最小 90 psi, 2 cfm, 干燥空气
尺寸 (宽 x 深 x 高)	
控制单元 (未拆箱)	116.8 x 121.9 x 233.7 厘米 (46 x 48 x 92 英寸)
控制单元 (已拆箱)	76.2 x 132 x 210.8 厘米 (30 x 52 x 83 英寸)
4 打印引擎单元 (未拆箱)	116.8 x 121.9 x 233.7 厘米 (46 x 48 x 92 英寸)
4 打印引擎单元 (已拆箱)	88.9 x 91.4 x 210.8 厘米 (35 x 36 x 83 英寸)
重量	
控制单元 (带包装/拆箱取出)	430.9 千克 (950 磅) / 363 千克 (800 磅)
4 打印引擎单元 (未拆箱/已拆箱)	408.2 千克 (900 磅) / 340 千克 (750 磅)

材料	
打印材料	有关可用材料的规格, 请参阅材料选择指南和单独的材料数据表。
材料包装	用于自动补给的 9 千克卡入式墨盒; 每个四单元打印机 2 个

软件和网络	
系统接口	以太网、USB 主机接口
原生文件格式	通过 3D Sprint 生成 PXL 原生格式
3D Sprint [®] 软件	建模作业设置、提交及作业队列管理简便; 自动零件放置和建模优化工具; 零件嵌套功能; 零件编辑工具; 自动生成支撑结构; 作业统计
支持 3D Connect [™] 软件	3D Connect 服务提供与 3D Systems 服务团队安全的云连接, 以实现主动预防性支持。
客户端硬件建议	<ul style="list-style-type: none"> • 3 GHz 多核处理器 (最低 2 GHz Intel[®] 或 AMD[®] 处理器) 8 GB RAM 或更高 (最低 4 GB) • OpenGL 3.2 和 GLSL 1.50 支持 (最低 OpenGL 2.1 和 GLSL 1.20), 1 GB 显存以上, 1280 x 1024 (最低 1280 x 960) 屏幕分辨率以上 • 固态硬盘或 10,000 RPM 硬盘驱动器 (最少需要 7 GB 可用硬盘空间, 额外需要 3 GB 可用磁盘空间用于缓存) • Google Chrome 或 Internet Explorer 11 (最低 Internet Explorer 9) • 其他: 带滚轮的 3 键鼠标、键盘、与应用程序一起安装的 Microsoft .NET Framework 4.6.1
客户端操作系统	Windows [®] 7 和更高版本 (64 位操作系统)
支持的输入文件格式	STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP 和 X_T

注意: 并非所有产品和材料在所有国家/地区都可用 - 有关可用性问题, 请咨询当地的销售代表。

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不做出任何类型的明示或暗示担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适用性或适用性的担保。

© 2020 3D Systems Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems 即 3D Systems 徽标, Figure 4 和 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, 3D Connect 是 3D Systems, Inc. 的商标。